



GIUNTI DI DILATAZIONE

»»»

Serie

SM | MEG | SP

PT PTW | RAILWEJ | STs



GIUNTI DI DILATAZIONE

I **GIUNTI DI DILATAZIONE** sono progettati per garantire la continuità tra due elementi strutturali e per assecondare gli spostamenti della struttura stessa, generalmente dovuti a:

- Ritiro igrometrico del calcestruzzo
- Dilatazioni termiche dell'impalcato;
- Azioni del vento;
- Azioni di frenamento;
- Azioni sismiche.

I giunti prodotti dalla **SOMMA** sono in grado di assorbire spostamenti **DA 20 A 1200 MM**, le loro prestazioni sono garantite anche in caso di elevata densità di traffico ed esposizione costante agli agenti esterni.

Tutti i giunti sono dotati di un sistema di drenaggio delle acque e sono progettati per minimizzare il rumore del traffico e garantire il massimo comfort dei passeggeri in transito.

*I giunti sono conformi alla normativa **EAD 120**.

GIUNTI IN GOMMA ARMATA PER PICCOLI E MEDI SCORRIMENTI SERIE SM

Il dispositivo è realizzato con elementi deformabili in gomma, internamente rinforzati con elementi metallici vulcanizzati, completamente ricoperti dalla gomma stessa, al fine di garantire la protezione anticorrosiva. Sezionando verticalmente il giunto, si incontra sempre almeno un elemento di armatura.

*I giunti sono conformi alla normativa **EAD 120110**.

Il pannello di giunto viene fornito con una scossalina in gomma per la raccolta delle acque e con il sistema di fissaggio, costituito da zanche di ancoraggio, rondelle e dadi autobloccanti.

Dispone di un sistema di drenaggio delle acque grazie all'inserimento di un profilo a C in alluminio.

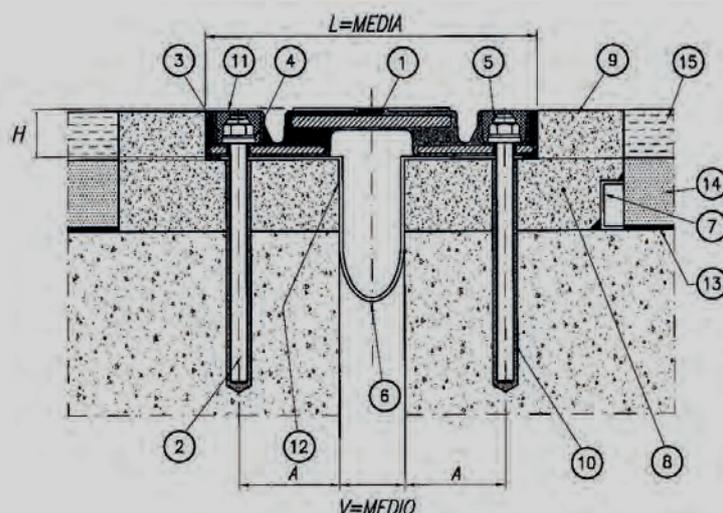


GIUNTI IN GOMMA ARMATA SM PER PICCOLI SCORRIMENTI

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE/NORMATIVA
1	ELEMENTO MODULARE	GOMMA VULC. 60±5 SH/A EN 1337-3
2	BARRA FILETTATA	CLASSE 8.8 ZINCATA
3	RONDELLA	ISO 7089
4	RONDELLA OVALE	ISO 7089
5	DADO AUTOBLOCCANTE	CLASSE 8 EN 20898 EN 10083
6	SCOSSALINA IN GOMMA	EPDM/TESSUTO DI POLIETILENE+PVC ARMATO CON RETE IN NYLON
7	PROFILO DI DRENAGGIO	ALLUMINIO
8	ALLETTAMENTO GIUNTI	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
9	MASSETTO LATERALE	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
10	RESINA DI ANCORAGGIO	R - SM EFIX
11	SIGILLATURA ASOLE	R - SM P -FILL
12	STESA E RASATURA STUCCO PARETI VERT.	R - SM EBOND
13	IMPERMEABILIZZAZIONE IMPALCATO	
14	BINDER	
15	MANTO D'USURA	

TIPO DI GIUNTO	MOVIMENTO LONG. (mm) (X)	MOVIMENTO TRASV. (mm) (Y)	MOVIMENTO VERT. (mm) (Z)	LUNGHEZZA	H	L = MEDIA	V = MEDIO	A
SM 50N	±25	±25	±30	2000	33	230	45	70
SM 110N	±55	±55	±30	2000	47	355	70	105
SM 150 N	±75	±75	±30	1000	64	440	95	130

➤➤➤ Giunti in gomma armata SM per piccoli scorrimenti

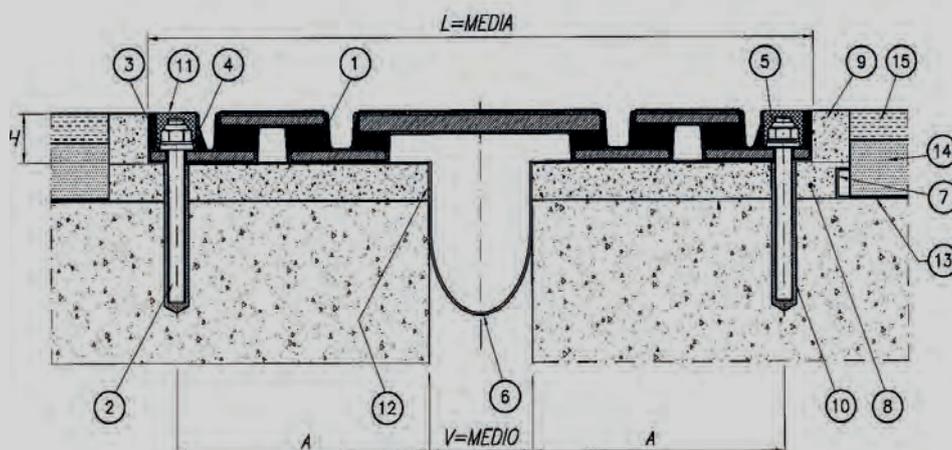


GIUNTI IN GOMMA ARMATA SM PER MEDI SCORRIMENTI

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE/NORMATIVA
1	ELEMENTO MODULARE	GOMMA VULC. 60±5 SH/A EN 1337-3
2	BARRA FILETTATA	CLASSE 8.8 ZINCATA
3	RONDELLA	ISO 7089
4	RONDELLA OVALE	ISO 7089
5	DADO AUTOBLOCCANTE	CLASSE 8 EN 20898 EN 10083
6	SCOSSALINA IN GOMMA	EPDM/TESSUTO DI POLIETILENE + PVC ARMATO CON RETE IN NYLON
7	PROFILO DI DRENAGGIO	ALLUMINIO
8	ALLETTAMENTO GIUNTI	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
9	MASSETTO LATERALE	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
10	RESINA DI ANCORAGGIO	R - SM EFIX
11	SIGILLATURA ASOLE	R - SM P -FILL
12	STESA E RASATURA STUCCO PARETI VERT.	R - SM EBOND
13	IMPERMEABILIZZAZIONE IMPALCATO	
14	BINDER	
15	MANTO D'USURA	

TIPO DI GIUNTO	MOVIMENTO LONG. (mm) (X)	MOVIMENTO TRASV. (mm) (Y)	MOVIMENTO VERT. (mm) (Z)	LUNGHEZZA	H	L= MEDIA	V= MEDIO	A
SM 200N	±100	±120	±30	1000	57	772	120	290
SM 300P	±150	±150	±30	1000	75	890	170	305
SM 400P	±200	±200	±30	1000	96	1189	220	430

➤➤➤ Giunti in gomma armata SM per medi scorrimenti



GIUNTI IN GOMMA ARMATA PER GRANDI SCORRIMENTI MEG

Sono costituiti da una piastra centrale a copertura del varco tra gli elementi strutturali, vulcanizzata all'interno di un elemento in gomma.

Lo scorrimento è garantito dalla presenza di moduli deformabili in gomma, vulcanizzati a piastre in acciaio e contenenti le barre antisollevamento in acciaio inox. La capacità di scorrimento del giunto è funzione della quantità dei moduli in gomma di cui è costituito.

Il sistema è realizzato in modo tale che sezionando verticalmente il giunto si incontra sempre almeno un elemento di armatura.

*I giunti sono conformi alla normativa **EAD 120110**.

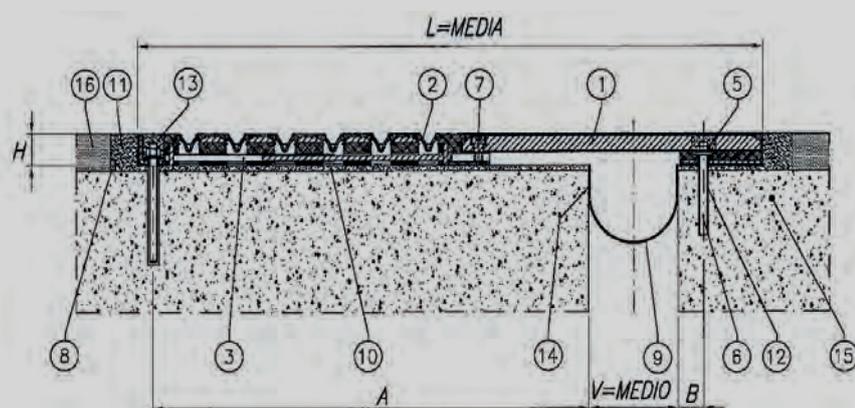
Il pannello di giunto ha una lunghezza di 1,5 m, viene fornito con una scossalina in gomma per la raccolta delle acque e con il sistema di fissaggio, costituito da zanche di ancoraggio, rondelle e dadi autobloccanti.

Dispone di un sistema di drenaggio delle acque grazie all'inserimento di un profilo ad L in alluminio.

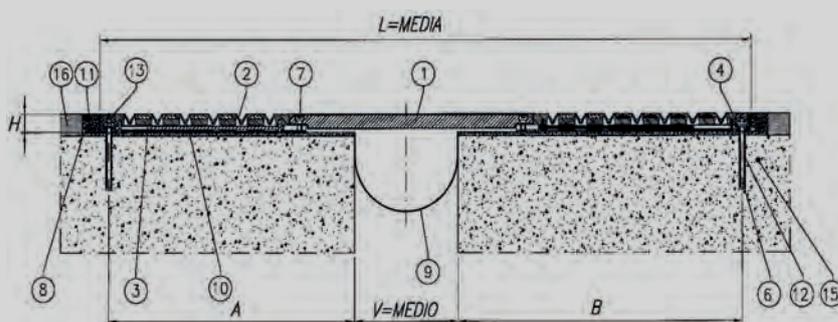


GIUNTI IN GOMMA ARMATA PER GRANDI SCORRIMENTI MEG

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE/NORMATIVA
1	PIASTRA PONTE	EN 10025 - S355J2G3
2	ELEMENTO MODULARE	GOMMA VULC. 70±5 SH/A - S355JR - S235JR
3	SISTEMA DI ANTISOLLEVAMENTO	CLASSE 8.8 UNI EN ISO 898
4	RONDELLA OVALE M24	S275JR - ZINCATA
5	DADO AUTOBLOCCANTE M24	CLASSE 6 - ZINCATO
6	BARRA FILETTATA M24	CLASSE 8.8
7	VITE TCEI M20	
8	PROFILO DI DRENAGGIO A C	ALLUMINIO
9	SCOSSALINA	TESSUTO DI POLIETILENE + PVC ARMATO CON RETE IN NYLON
10	ALLETTAMENTO GIUNTI	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
11	MASSETTO LATERALE	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
12	RESINA DI ANCORAGGIO	R - SM EFIX
13	SIGILLATURA ASOLE	R - SM P -FILL
14	STESA E RASATURA STUCCO PARETI VERT.	R - SM EBOND
15	TESTATA SOLETTA	
16	PAVIMENTAZIONE	

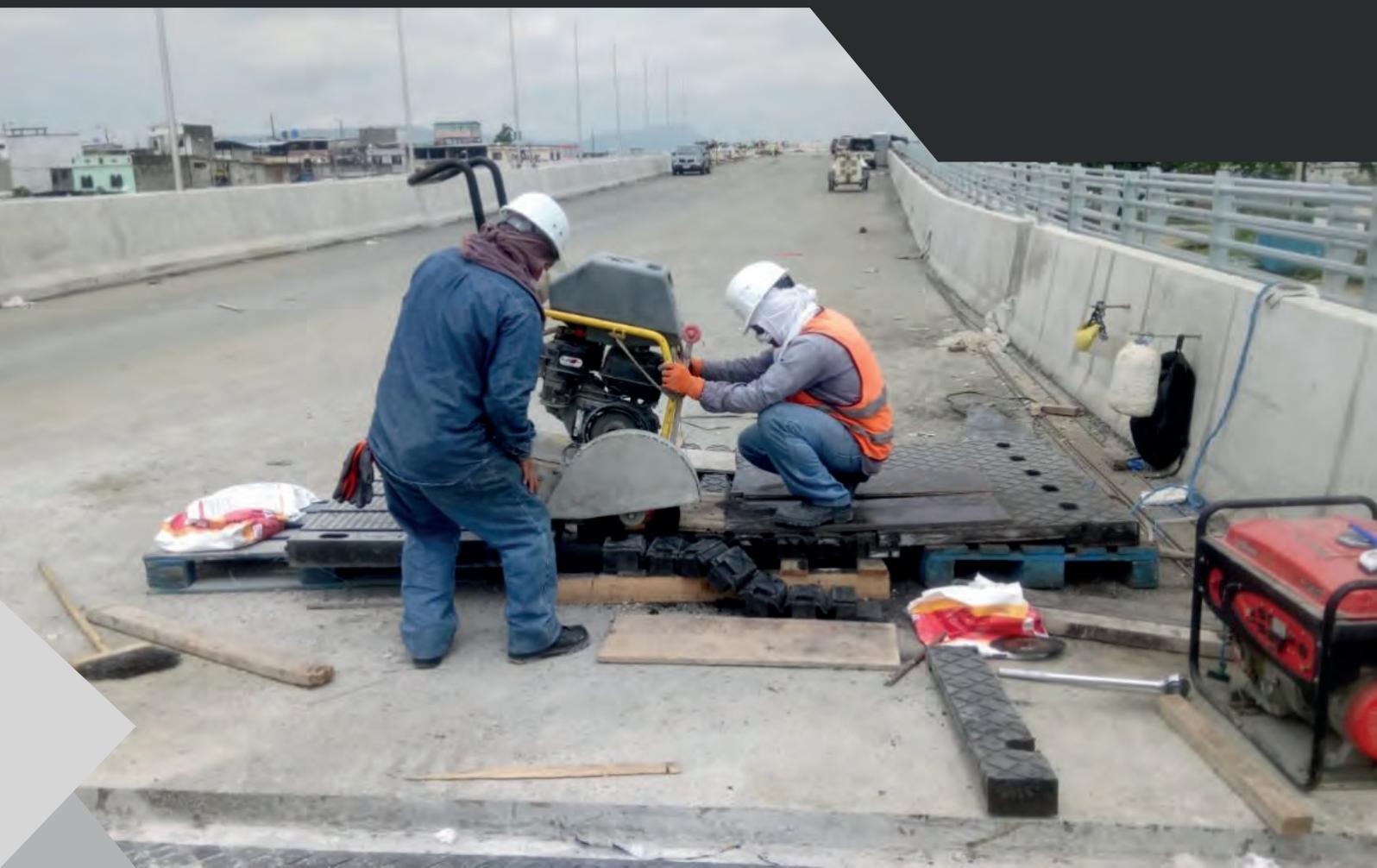


◀◀◀ Configurazione
per scorrimenti
fino a +/- 300mm



▶▶▶ Configurazione
per scorrimenti
fino a +/- 600 mm

TIPO DI GIUNTO	MOVIMENTO LONG. (mm) (X)	MOVIMENTO TRASV. (mm) (Y)	MOVIMENTO VERT. (mm) (Z)	LUNGHEZZA (mm)	H	L= MEDIA (mm)	V= MEDIO (mm)	A (mm)	B (mm)
MEG 400	±200	±150	±30	1500	85	1590	220	1070	80
MEG 480	±240	±200	±30	1500	85	1830	260	1270	80
MEG 560	±280	±200	±30	1500	85	2070	300	1470	80
MEG 640	±320	±200	±30	1500	85	2210	340	1570	80
MEG 720	±360	±300	±30	1500	85	2390	380	890	1030
MEG 800	±400	±300	±30	1500	85	2630	420	1060	1060
MEG 900	±450	±400	±30	1500	85	2870	470	1085	1225
MEG 1000	±500	±400	±30	1500	85	3250	520	1250	1390
MEG 1100	±550	±450	±30	1500	85	3490	570	1415	1415
MEG 1200	±600	±450	±30	1500	85	3730	620	1440	1580





GIUNTI MEG

GIUNTI DI SOTTOPAVIMENTAZIONE SP 20

Il giunto è costituito da due profili metallici sagomati ad L e saldati ad un piatto di chiusura in acciaio.

Tra i due profili è inserito un tampone in gomma vulcanizzata. L'ancoraggio alla soletta è realizzato con zanche di diametro 10 mm e interasse 200 mm.

È inclusa nella fornitura la scossalina per la raccolta delle acque.

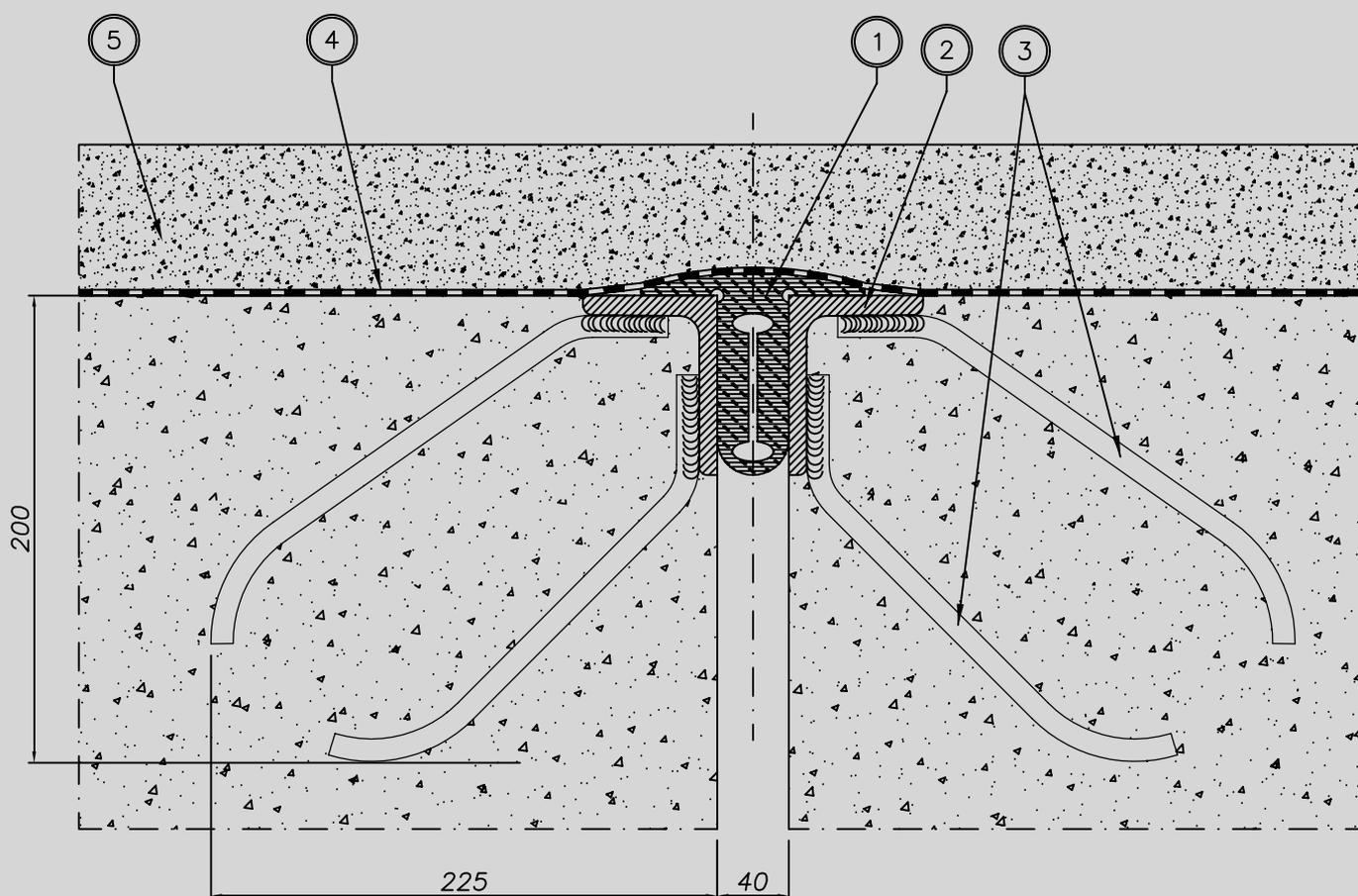
*I giunti sono conformi alla normativa **EAD 120093**.



GIUNTI DI SOTTOPAVIMENTAZIONE SP 20

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE/NORMATIVA
1	ANGOLARE A L 60x120x8	S275 JR
2	BARRA A.M. Ø10x150	B450C
3	PIATTO DI CHIUSURA 100x6	S275 J0
4	PROFILO IN GOMMA	EPDM
5	SALDATURA DI FISSAGGIO	
6	SCOSSALINA	EPDM/ TESSUTO DI POLIETILENE + PVC ARMATO CON RETE IN NYLON
7	RESINA DI ANCORAGGIO	R - SM EFIX
8	STESA E RASATURA STUCCO PARETI VERT.	R - SM EBOND

➤➤➤ Giunti di sottopavimentazione
SP 20

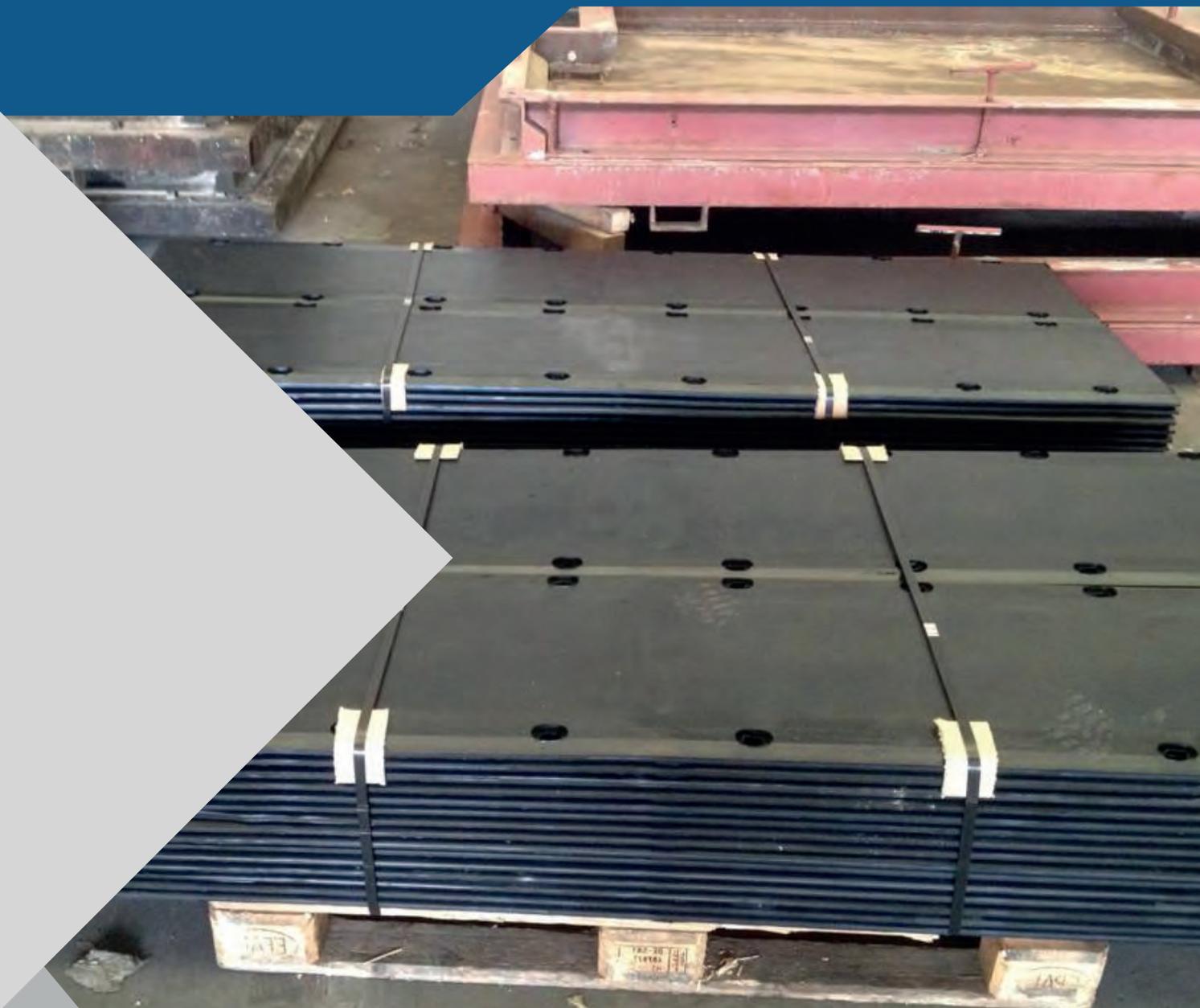


GIUNTI DI SOTTOPAVIMENTAZIONE SPS

Il giunto è costituito da un tampone in elastomero per scorrimenti trasversali vulcanizzato su una piastra ponte in acciaio.

E' inclusa la fornitura di scossalina e ancoraggi.

*I giunti sono conformi alla normativa **EAD 120093**.

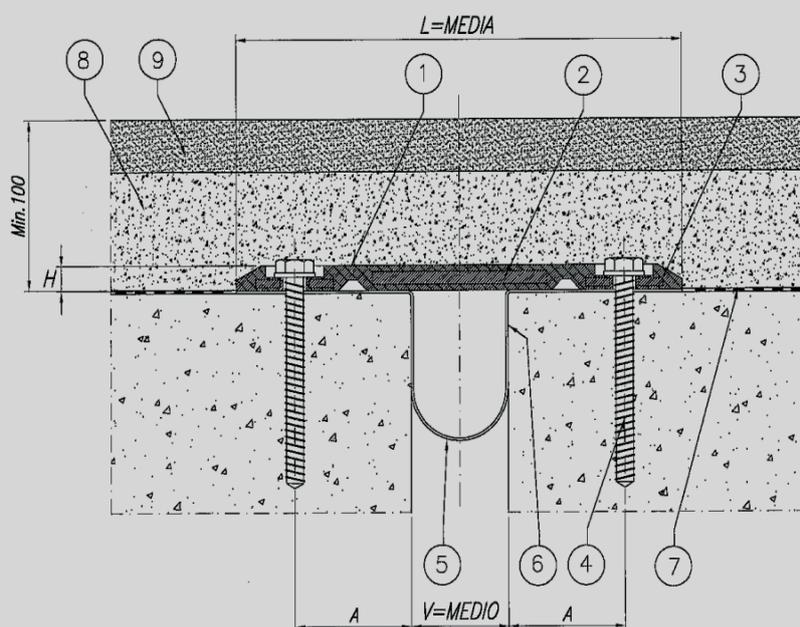


GIUNTI DI SOTTOPAVIMENTAZIONE SPS

POS	COMPONENTI	MATERIALI
1	ELEMENTO MODULARE	GOMMA VULC. 60±5 SH/A EN 1337-3
2	PIASTRA PONTE	S275 JR EN 10025
3	PIATTO DI ANCORAGGIO	S235 JR EN 10025
4	VITE AUTOFILLETANTE	M8X100 CL. 8.8 ZN EN 20898
5	SCOSSALINA	EPDM/TESSUTO DI POLIETILENE + PVC ARMATO CON RETE NYLON
6	ADESIVO PER SCOSSALINA	R-SM EBOND
7	IMPERMEABILIZZAZIONE IMPALCATO	
8	MASSETTO LATERALE	
9	MANTO D'USURA	

TIPO DI GIUNTO	MOVIMENTO LONG. (mm) (X)	MOVIMENTO TRASV. (mm) (Y)	MOVIMENTO VERT. (mm) (Z)	LUNGHEZZA	H	L=MEDIA	V = MEDIO	A
SPS 50	±10	±15	±15	2000	12	230	50	60
SPS 200	±15	±20	±20	2000	16	400	200	70

➤➤➤ Giunti di sottopavimentazione SPS



GIUNTI A PETTINE IN ACCIAIO PT50

Il giunto è costituito da due profili metallici sagomati a T e aventi una configurazione a pettine complementare, la quale garantisce la compenetrazione tra i due elementi nelle fasi di dilatazione e contrazione del giunto.

Tra i due profili è inserito un tampone in gomma vulcanizzato.

L'ancoraggio alla soletta è realizzato mediante zanche di diametro 12 mm e poste ad un interasse di 200 mm.

*I giunti sono conformi alla normativa **EAD 120111**.

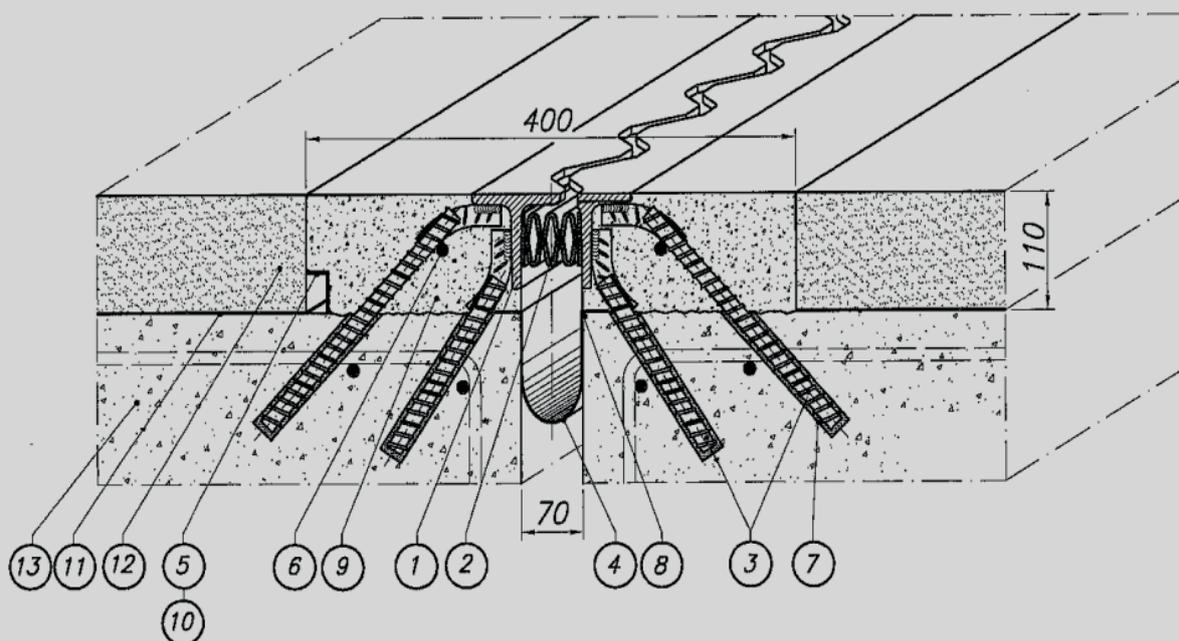
È inclusa nella fornitura la scossalina per la raccolta delle acque. A causa della configurazione del giunto, gli scorrimenti trasversali sono limitati.



GIUNTI A PETTINE IN ACCIAIO PT50

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE/NORMATIVA
1	PROFILO A T 80x80x9 sagom. a pettine	S355J2W UNI EN 10025
2	PROFILO IN GOMMA VULCANIZZA	EPDM
3	ZANCHE DI ANCORAGGIO Ø 16 A.M.	B450C
4	SCOSSALINA	EPDM/ TESSUTO DI POLIETILENE + PVC ARMATO CON RETE IN NYLON
5	PROFILO DI DRENAGGIO A C	ALLUMINIO
6	ARMATURA INTEGRATIVA Ø 10	B450C
7	RESINA DI ANCORAGGIO	R - SM EFIX
8	INCOLLAGGIO SCOSSALINA	R - SM EBOND
9	GETTO DI ANCORAGGIO	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
10	STUCCATURA	R - SM EBOND
11	IMPERMEABILIZZAZIONE IMPALCATO	
12	BINDER	
13	MANTO DI USURA	

➤➤➤ Giunti a pettine in acciaio
PT50



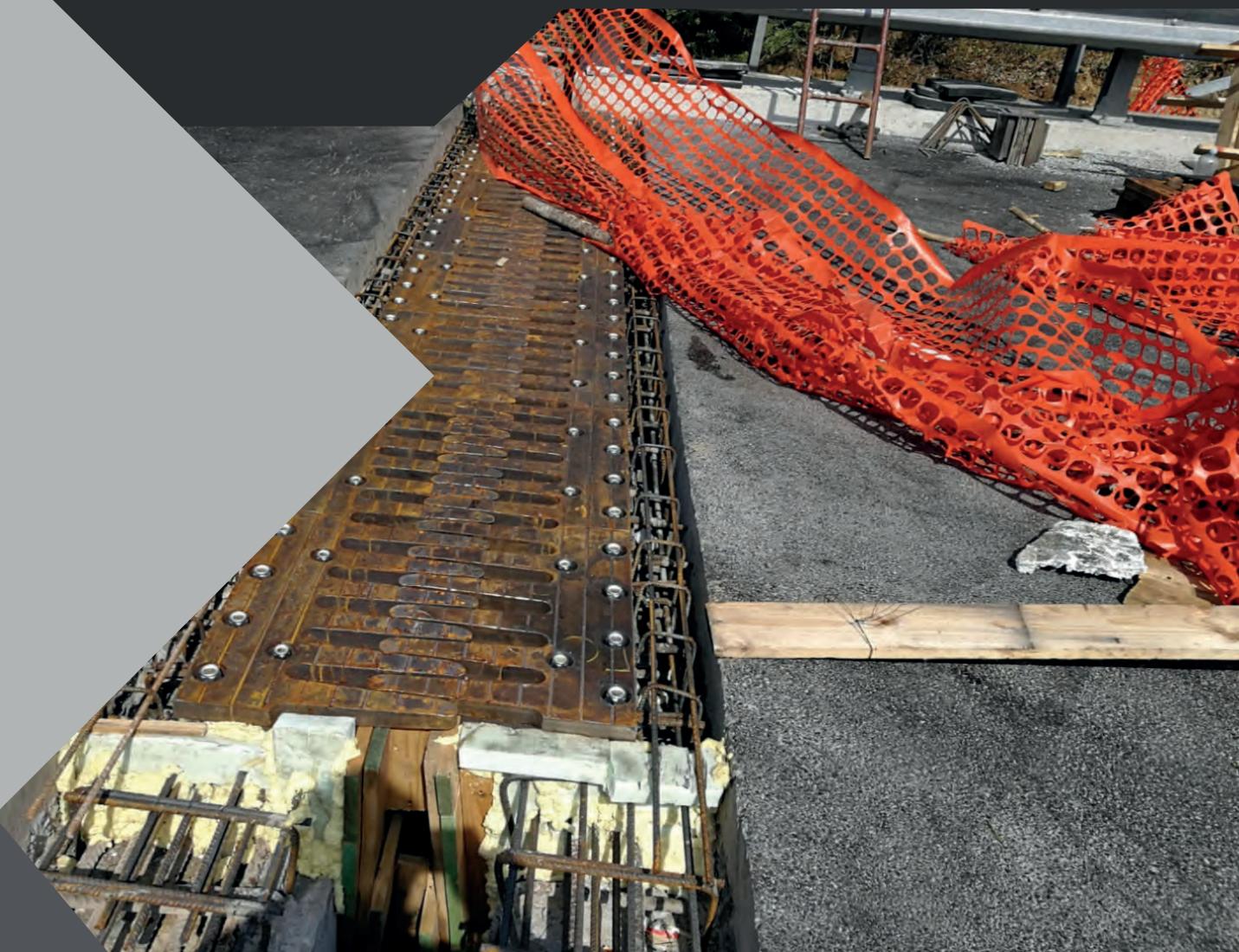
GIUNTI A PETTINE IN ACCIAIO PTW-PTWC

Il giunto è costituito da due piastre in acciaio tipo Corten lavorate a pettine, i denti del pettine sono schematizzati come mensole.

L'ancoraggio alla soletta è realizzato mediante zanche di opportune dimensioni, il sistema di drenaggio è realizzato mediante un profilo ad L in acciaio zincato.

*I giunti sono conformi alla normativa **EAD 120111**.

È inclusa nella fornitura la scossalina per la raccolta delle acque

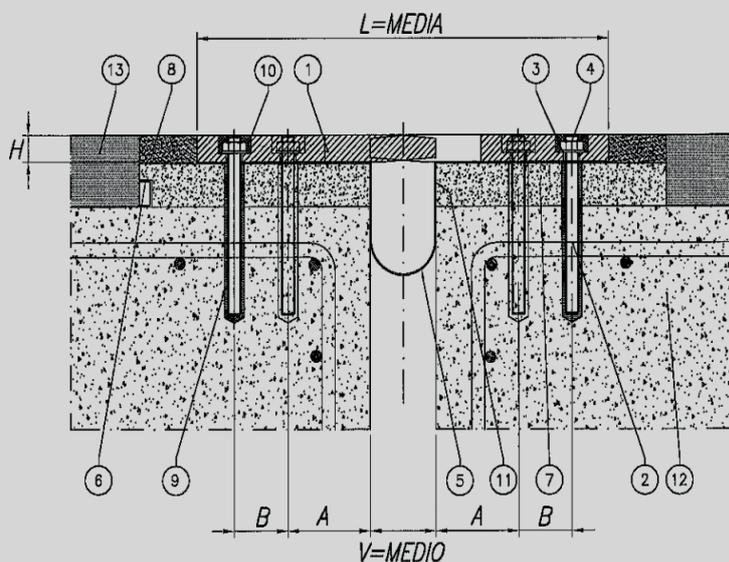


GIUNTI A PETTINE IN ACCIAIO PTW-PTWC

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE/NORMATIVA
1	ELEMENTO A PETTINE	S355J2W UNI EN 10025
2	WW	CLASSE 8.8
3	RONDELLA	C50 UNI EN 14399
4	DADO AUTOBLOCCANTE M24	CLASSE 8.8 UNI EN ISO 898
5	SCOSSALINA	EPDM/ TESSUTO DI POLIETILENE + PVC ARMATO CON RETE IN NYLON
6	PROFILO DI DRENAGGIO A C	ALLUMINIO
7	ALLETTAMENTO GIUNTI	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
8	MASSETTO LATERALE	BETONCINO REOPLASTICO ANTIRITIRO
9	RESINA DI ANCORAGGIO	R - SM EFIX
10	SIGILLATURA ASOLE	R - SM P -FILL
11	STESA E RASATURA STUCCO PARETI VERT.	R - SM EBOND
12	TESTATA SOLETTA	
13	PAVIMENTAZIONE	

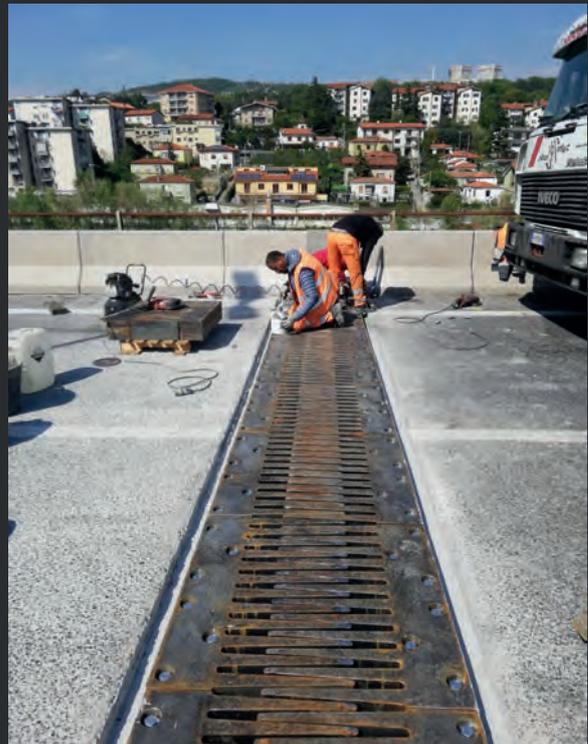
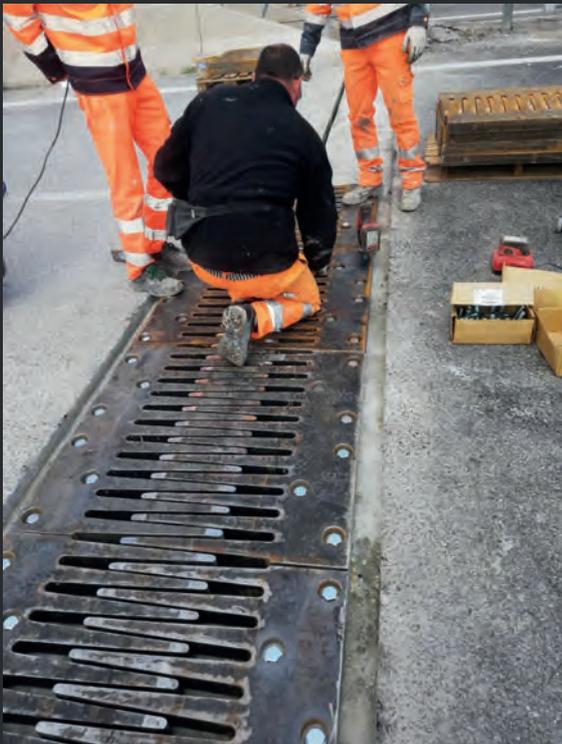
TIPO DI GIUNTO	MOVIMENTO LONG. (mm) (X)	LUNGHEZZA (mm)	H (mm)	L= MEDIA (mm)	V=MEDIO (mm)	A (mm)	B (mm)
PTW 50	±25	955	25	400	55	130	
PTW 100	±55	955	30	500	80	100	65

➤➤➤ Giunti a pettine in acciaio
PTW-PTWC





GIUNTI A PETTINE
IN ACCIAIO
PTW-PTWC

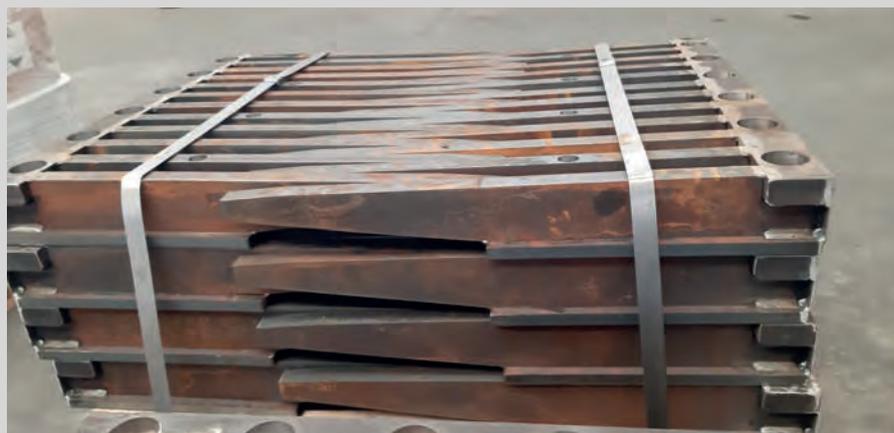




GIUNTI A PETTINE
IN ACCIAIO
PTW-PTWC



**GIUNTI A PETTINE
IN ACCIAIO
PTW-PTWC**



GIUNTI RAILWEJ

I giunti ferroviari sono progettati con particolari accorgimenti per essere idonei all'impiego nelle strutture ferroviarie e rispondere alle prescrizioni imposte da **RFI**. In particolare, viene utilizzata gomma dielettrica ed è prevista una piastra in acciaio inox sulla superficie superiore del giunto che impedisce al ballast di penetrarvi all'interno. L'ancoraggio è realizzato mediante aste filettate. Nella fornitura è compresa la scossalina per la raccolta delle acque.

*I giunti sono conformi alla normativa **RFI DTC SI PS SP IFS 002D**.

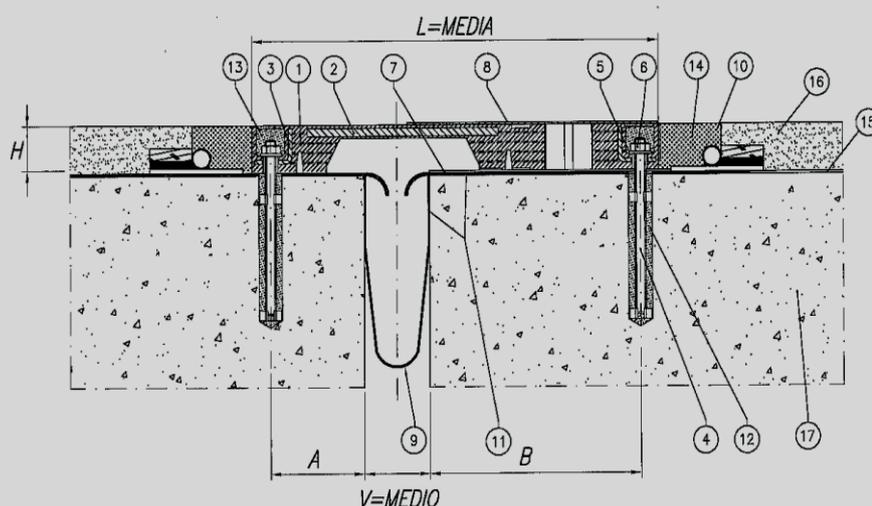


GIUNTI RAILWEJ

POS	COMPONENTI	MATERIALI
1	ELEMENTO MODULARE	GOMMA VULC. 70±5 SH/A - S355JR
2	PIATTO VULCANIZZATO	S355JR EN 10025
3	ANGOLARE DI ANCORAGGIO	S275J2
4	BARRA FILETTATA M12X165	A4 X2CRNIMO 17-12
5	RONDELLA M12	A4 X2CRNIMO 17-12
6	DADO DI FISSAGGIO M12 UNI 5588	EPDM/TESSUTO DI POLIETILENE+PVC ARMATO CON RETE NYLON
7	LAMIERA DI SCORRIMENTO	X5 CRNIMO 17-12
8	LAMIERA DI PROTEZIONE SOFFIETTO	X5 CRNIMO 17-12
9	SCOSSALINA RACCOLTA ACQUE SP. 1,2 MM	HYPALON
10	TUBO DRENANTE	PVC
11	ADESIVO PER SCOSSALINA	R-SM EBOND
12	RESINA DI ANCORAGGIO	R-SM EFIX
13	SIGILLATURA ASOLE	R-SM P-FILL
14	MASSETTO	
15	IMPERMEABILIZZAZIONE IMPALCATO	
16	BINDER DI PROTEZIONE	
17	TESTATA SOLETTA	

TIPO DI GIUNTO	MOVIMENTO LONG. (mm) (X)	MOVIMENTO TRASV. (mm) (Y)	MOVIMENTO VERT. (mm) (Z)	LUNGHEZZA (mm)	H (mm)	L= MEDIA (mm)	V= MEDIO (mm)	A	B
RAILWAJ 100	±50	±50	±50	1000	47	437	70	100	227
RAILWAJ 200	±100	±100	±50	1500	47	640	120	100	380
RAILWAJ 250	±125	±125	±50	1500	47	828	145	110	533

➤➤➤ Giunti RAILWAJ



STS

GIUNTI MODULARI STs

I giunti modulari **STs** sono progettati per adattarsi ai movimenti strutturali attraverso la disposizione di guarnizioni di connessione adiacenti che hanno un sistema di autoregolazione progettato per garantire che tutte le guarnizioni siano aperte allo stesso modo.

I giunti sono costituiti da una disposizione di travi laterali e centrali che si sviluppano perpendicolarmente all'asse longitudinale del ponte e sono compenstrate da guarnizioni in neoprene.

I raggi centrali a loro volta scorrono su travi di supporto che sono disposte in modo da spostarsi lungo uno o entrambi i bordi. Le travi di supporto sono progettate per consentire movimenti rotatori e scorrevoli.

I giunti modulari **STs** riducono considerevolmente il rumore e le vibrazioni del traffico stradale e riducono al minimo il rumore, e l'approccio alla progettazione porta anche a un collegamento continuo a tenuta stagna con aperture di apertura minima e massima, collegamenti e componenti senza fatica molto duraturi.

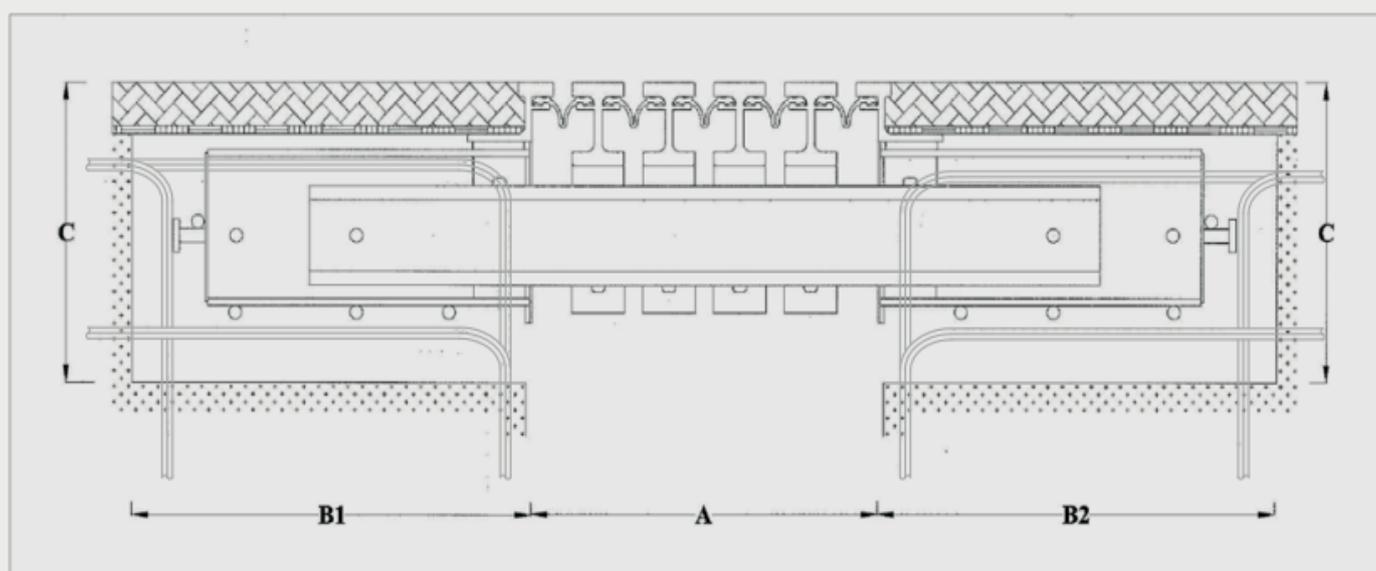


STS

GIUNTI MODULARI STs

GIUNTO	SCORRIMENTO	Amin (mm)	Amax (mm)	B1	B2	C
STS 160	160	150	310	200	200	290
STS 240	240	230	470	300	300	290
STS 320	320	310	630	380	380	320
STS 400	400	390	790	460	460	320
STS 480	480	470	960	540	540	330
STS 560	560	550	1110	620	620	330
STS 640	640	630	1270	700	700	330
STS 720	720	710	1430	780	780	350
STS 800	800	790	1590	860	860	350
STS 880	880	870	1750	940	940	370
STS 960	960	950	1910	1020	1020	370
STS 1040	1040	1030	2070	1100	1100	400
STS 1120	1120	1110	2230	1180	1180	420
STS 1200	1200	1190	2390	1260	1260	420

➤➤➤ Giunti modulari STs



La posa del giunto, quando consentito, deve avvenire dopo un periodo sufficiente di assestamento delle pavimentazioni. Il cedimento differenziato nel tempo dell'asfalto per effetto del transito veicolare si discosta dal sistema "giunto" ove l'impiego nei sottofondi e nelle zone di transizione di malte ad alta resistenza non consente di fatto abbassamenti.

Si consiglia, pertanto, per un riscontro ottimale, l'installazione dopo almeno 6 mesi dall'avvenuta apertura al traffico su pavimentazione definitiva. In alternativa, se le condizioni non lo prevedono, si invita a concentrare l'attenzione sulla vibro-rullatura nella zona giunto così da ridurre i vuoti e limitare quanto più possibile gli assestamenti successivi della pavimentazione.

POSA IN OPERA

»»» FASE PRELIMINARE

- Taglio pavimentazione stradale (effettuato con tagliasfalto)
- Rimozione della pavimentazione e bocciardatura della soletta.
- Applicazione e sistemazione drenaggio lato monte del giunto.
- Predisposizione della sede del giunto.
- Getto con malta o betoncino a ritiro compensato per realizzare il piano di appoggio del giunto.
- Tracciatura fori.

»»» POSIZIONAMENTO DEL GIUNTO

- Posa pannelli di giunto (nel caso di carichi oltre i 30 Kg, prevedere organo di sollevamento per posizionamento)
- Foratura e inghisaggio aste per ancoraggio.
- Serraggio degli dadi di ancoraggio con coppia indicata sul progetto
- Realizzazione delle zone di transizione
- Sigillatura, asole di alloggiamento degli ancoraggi fino a completo riempimento.



POSA IN OPERA





POSA IN OPERA





Sede Legale

Via Carlo Mirabello, 12a 00195 - Roma (RM)

TEL: +39 06 44230270

FAX: +39 06 44232335

info@sommainternational.com

Magazzino- Lab

Via Dei Colonizzatori, Snc 04011 - Aprilia (LT)

TEL: +39 06 45769160

Filiale Nord Italia

Via Silvio Pellico, 435036 - Montegrotto Terme (PD)

Tel: +39 049 6895749

www.sommainternational.com